

# MOOC - LE RÉEMPLOI : MATIÈRES À BÂTIR

## Séquence 2 : La filière du réemploi

### Module 4 : La faisabilité du réemploi

#### Script

---

##### RÉDACTEUR DU PRÉSENT MODULE :

**ANNABELLE ROYER**

Consultante Innovation Ville Durable - Indépendante

---

L'objectif de ce module est de **démontrer la faisabilité du réemploi** et de **démystifier les difficultés qui y sont liées**. Il s'appuie pour cela sur un panel d'exemples de réalisations architecturales de référence.

**L'étude intitulée "Identification des freins et des leviers au réemploi de produits et matériaux de construction", publiée en 2016 par l'ADEME**, a permis d'identifier les difficultés qui se présentent lorsque l'on souhaite mettre en oeuvre des matériaux de réemploi et les solutions pour y faire face. **Ces freins et leviers sont d'ordre technique, réglementaire, assurantiel, économique, environnemental ou liés au manque de formation des acteurs.**

**Depuis, les expérimentations se sont multipliées et ont permis de mettre en oeuvre des solutions concrètes pour lever ces freins.** Les acteurs du secteur s'intéressent de près à l'évolution de la réglementation, des normes produit ou des Documents Techniques Unifiés. Certaines réalisations servent déjà de référence pour le **développement du cadre normatif** et des projets de recherche plus vastes comme **Repar#2** analysent des Retours d'Expériences pour établir des fiches techniques et des référentiels. Le développement de la

**formation de l'ensemble des acteurs** de la filière de la construction pourra également faciliter le développement des pratiques.

Compte tenu du caractère innovant de ces opérations, **une assistance à maîtrise d'ouvrage ou AMO réemploi** est souvent nécessaire pour accompagner la maîtrise d'ouvrage dans toutes les phases du projet tel que la réalisation du **diagnostic ressource**, outil que nous vous présenterons en détail dans la séquence 3: "Mise en pratique technique et maîtrise des risques". **Le Pavillon Morland des architectes d'Encore Heureux**, réalisé dans le cadre de la reconversion de la cité administrative de Sully-Morland dans le 4e arrondissement de Paris est un bon exemple d'utilisation de ce type de diagnostic. Nous y reviendrons dans les ressources complémentaires de la séquence 5.

La participation d'une AMO réemploi **facilite également l'anticipation par les architectes, lors des phases d'avant-projet**, de l'intégration des matériaux dans la conception de l'ouvrage. A noter qu'il n'est pas rare avec le réemploi que le projet subisse des modifications dimensionnelles ou d'aspect au regard des matériaux réellement retenus. Ce fut par exemple le cas à **la grande halle de Colombelles près de Caen** dans lequel il a été nécessaire d'adapter le projet aux dimensions des fenêtres effectivement employées, de façon assez tardive.

L'AMO réemploi peut également **prendre part à la rédaction de clauses de réemploi dans les Cahier des Clauses Techniques Particulières (CCTP) et les Dossier de Consultation des Entreprises (DCE)**, étape importante et nécessaire à la bonne réalisation de toute opération de réemploi, nous y reviendrons.

**La création d'un lot spécifique de déconstruction sélective ou réemploi** avec protocoles de dépose et de préparation des matériaux et produits est une solution prometteuse pour lever nombre des freins liés à la fourniture de matériaux de réemploi. Dans le projet de la **Grande Halle de Colombelles**, ce lot n°1 avait à sa charge la fourniture des matériaux de réemploi, en pied d'échafaudage, au profit des entreprises. Nous reviendrons sur ce projet en détail dans la séquence 5 "retour d'expérience".

**L'accompagnement des entreprises sur le chantier** pour le développement de process est également un enjeu. Sur le chantier de la **Ferme du rail à Paris**, l'intégration de matériaux tels que les faïences et carrelages par exemple, a nécessité une assistance et une formation pour adapter ces matériaux aux dimensions figées des salles de bain, pour chacune calepinée différemment selon les formes et dimensions des matériaux de réemploi disponibles.

Plus généralement, il est essentiel de participer à la **formation des acteurs** du secteur. **L'étude "Métabolisme Urbain" initié par l'établissement public territorial Plaine Commune** prévoit notamment d'organiser des formations spécifiques à l'attention des acteurs du secteur. Cette étude est également révélatrice de la nécessaire implication des acteurs institutionnels pour amorcer des dynamiques d'envergure en faveur d'une économie circulaire à l'échelle des territoires.

Suite aux **négociations des acteurs du réemploi avec leurs assureurs** en ce qui concerne les garantie décennale et dommage ouvrage, comme sur la **Grande Halle de Colombelles**, certain assureurs acceptent désormais d'inclure des clauses adaptées au réemploi dans leurs contrats.

**Des dialogues constructifs sont actuellement menés avec certains bureaux de contrôle** quant à leur mission dans le cas de mise en oeuvre de matériaux de réemploi. Les exemples commencent à devenir nombreux: grande halle de Colombelle, Ferme du rail, Pavillon Morland, etc.

Des **entreprises et associations**, notamment d'insertion, travaillent à l'organisation du processus de **transformation et de reconditionnement des matériaux**. C'est le cas notamment de **Moebius** pour le reconditionnement de faux-planchers techniques, du **WIP** pour la fourniture de matériaux de réemploi ou de **Réavie** qui oeuvre à la déconstruction sélective des matériaux.

Enfin, des **plateformes marchandes d'échanges** de matériaux et produits de réemploi destinés à la construction ont été créées pour répondre à la demande via des **sites web** ou des **espaces de vente physique**. Nous reviendrons en détail sur leur fonctionnement dans la séquence 4 "Les plateformes autour du réemploi".

La séquence 2 "La filière du réemploi" touche à sa fin. Dans la séquence suivante, intitulée "**Mise en pratique technique et maîtrise des risques**", nous vous expliquerons plus en détail comment **lever les freins techniques et assurantiels au réemploi**.